

Bild 1:  
Teilefertigung mit modernen Stanzma-  
schinen und optischer Überwachung

## Distec AG, CH-Disentis

Industrie ist etwas rares in der schönen Schweizer Berglandschaft rund um Disentis, welche man eher mit unberührter Natur, Skifahren, Wandern und Klettern verbindet.

Entsprechend geschätzt werden die vielen Arbeitsplätze und Lehrstellen, die man den Menschen in der seit über 30 Jah-

ren schon Region bieten kann. Als Hightech-Unternehmen der Präzisionsmetalltechnik bietet das Unternehmen Distec eine breite Produktionspalette in folgenden Bereichen: Stanz- und Einlegearbeiten, Formen- und Schnittbau, Komponenten-Technik, rotative Fertigung und kubische Bearbeitung.

Die Kunden (u.a. aus Deutschland und Mexiko) schätzen die Vielseitigkeit und den hohen Qualitätsstandard der distec ag.

### Stanz-, Biege- und Wickelteile in hoher Präzision

Das Schweizer Unternehmen entwickelt komplexe Werkzeuge, fertigt diese und produziert die

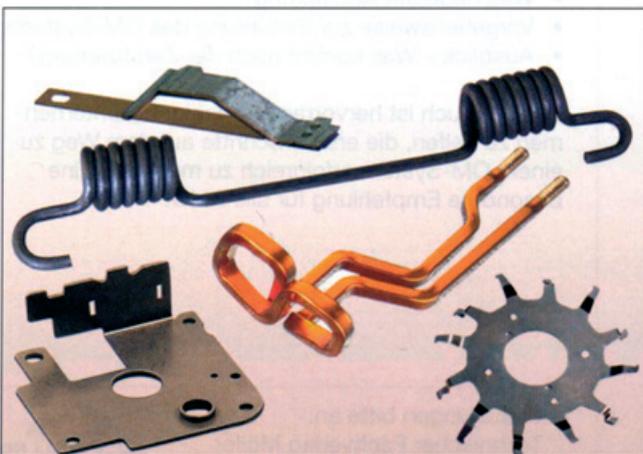


Bild 2 und 3: Ein Teileausschnitt



Bild 4:  
Stanzen, Tiefziehen und Trennen

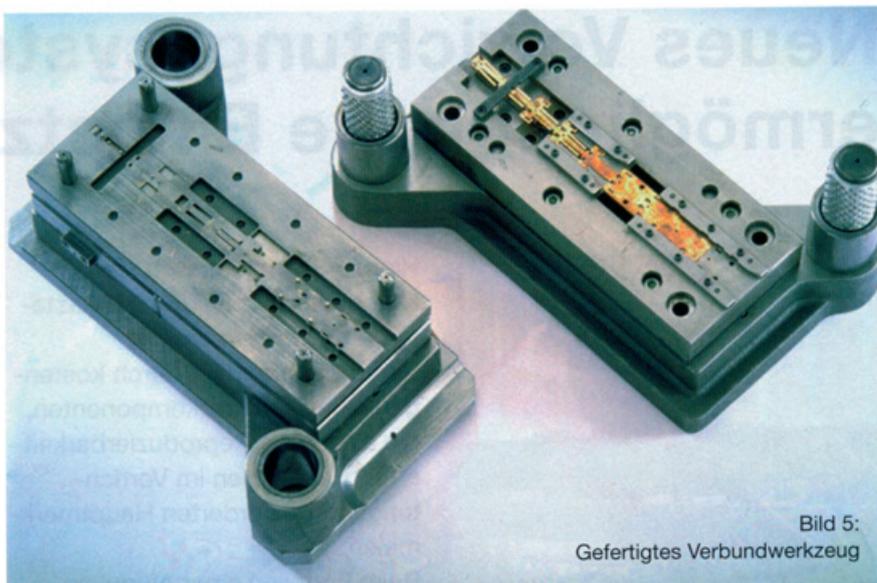


Bild 5:  
Gefertigtes Verbundwerkzeug

entsprechenden Stanz-, Biege- und Wickelteile.

Aufgrund ausgereifter Werkzeugtechnik ist man in der Lage, in einem Arbeitsgang zu Stanzen, zu Biegen und zu Nieten. Mit Maschinen bis 70 t werden Materialien von 0,4 bis 4 mm bearbeitet. Dazu gehören rostfreie Stähle, Berilliumbronce, Federbandstahl, Weicheisen, Messing, Kupfer, Hartpapier und Toplay-Bänder.

Drahtbiegeteile aus allen Materialien von 3 bis 5 mm Durchmesser werden bei größeren Stückzahlen vollautomatisch gefertigt.

Thermische- und Oberflächenbehandlungen runden das Angebot ab. Nach Bedarf werden die geprüften Teile dann direkt geliefert oder zu Baugruppen montiert, wobei die optische Überwachung eine rationelle Fertigung ermöglicht.

#### Eigener Schnittbau

Das Unternehmen bietet eine Rundumlösung vom Prototypen

bis zur Serienfertigung.

Das Team entwickelt mit den Anwendern anhand der Teilezeichnung das geeignete Stanzwerkzeug.

Spezialisierte Mitarbeiter, leistungsfähige CAD/CAM-Systeme und ein entsprechender Maschinenpark eröffnen wirtschaftlich interessante Perspektiven.

Es werden das komplette Stanzwerkzeug sowie auf Wunsch Erstmusterprüfungen gemäß VDA Band 2 erstellt.

#### Outsourcing Partner

Mit langjähriger Erfahrung, kompetenten Mitarbeitern und einem modernen Maschinenpark verfügt distec ag disentis über gute Voraussetzungen und das Know-how, um outsourcing Aufträge einwandfrei zu erledigen. Dabei sind die Verarbeitung zu Baugruppen und Einlegearbeiten besondere Stärken der distec ag. Auch die gesamte Logistik wird übernommen.

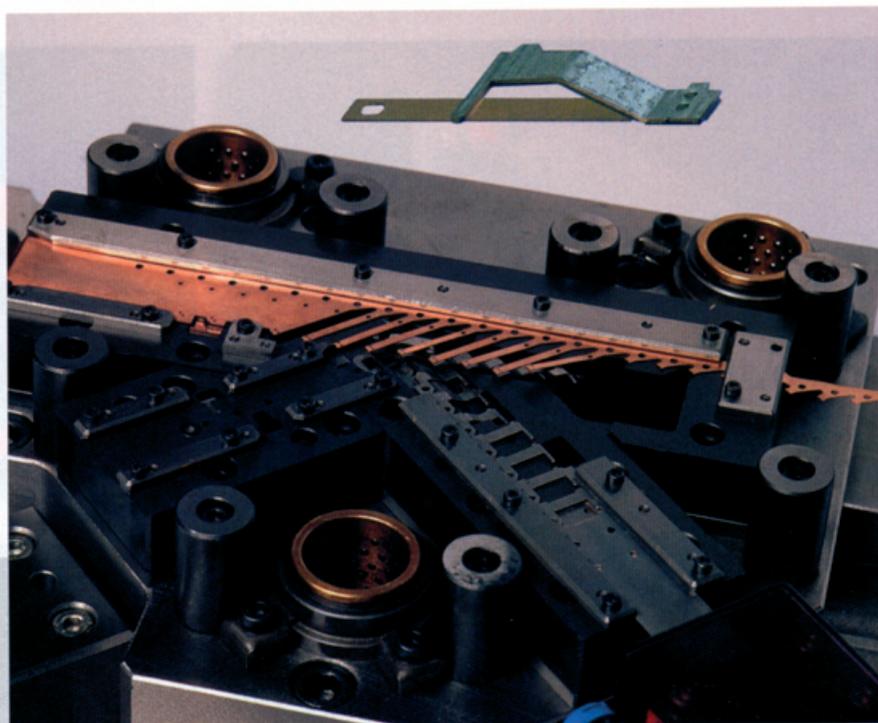


Bild 6:  
Im eigenen Schnittbau gefertigtes  
Stanzwerkzeug (Werkbilder Distec AG,  
CH-Disentis)